



M 31
Konusziehmaschine für den Mittelzug

M 31

Konstruktion:

- Optimale Drahtkühlung/-schmierung durch voll getauchten Ziehraum
- Schräg verzahntes Präzisionsgetriebe für große Laufruhe und gleichförmige Lastübertragung
- Höchst zuverlässige Trennung von Ziehemulsion und Getriebeöl durch mechanische Dichtung (große Wartungsintervalle)
- Bedienerfreundliches Design

Qualitätssteigerung:

- Gerader Drahtverlauf durch versetzte Konenpaare (sehr hohe Drahtoberflächenqualität)

Produktionssteigerung:

- NMI-NIEHOFF Machine Interface mit Betriebsdatenerfassung und Archivierung

Wirtschaftlichkeit:

- Geringerer Energieverbrauch pro Tonne produzierten Drahts
- Minimierung des Einsatzes von Ersatzteilen und deren Lagerhaltung durch lange Wartungsintervalle und Standzeiten der Ziehwerkzeuge
- Reduzierter Betriebsmittelverbrauch

Technische Daten

Material		Cu
max. Produktionsgeschwindigkeit	m/s	40
Drahtzahl		1
max. Einlauf-Ø	mm	3,5
bei Einlauffestigkeit	N/mm ²	450
Fertig-Ø	mm	0,35 ... 1,6
max. Zügezahl		17
Drahtverlängerung pro Zug	%	26
Antriebstechnik		AC-Motor
Maschinenabmessung (B x T x H)	m	3,40 x 1,80 x 1,20
Gewicht	kg	ca. 3.200